

# mato

## Elektrohydrauliczne urządzenie smarujące, Typ: 25



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	084005 25
GTIN	4016553423414
Klasa artykułu	08H

### Opis

#### Wykonanie:

W mobilnym urządzeniu MATO eHybrid-Greaser 230 V, specjalnie opracowana wysokociśnieniowa pompa tłokowa o ciśnieniu tłoczenia wynoszącym maks. 400 bar, jest hydraulicznie napędzana olejem przez elektryczną pompę zębatą. Włączenie hydraulicznej pompy zębatej 230 V powoduje wtłoczenie oleju hydraulicznego do wysokociśnieniowej pompy tłokowej – w efekcie otwarcie dźwigni wysokociśnieniowego pistoletu do smarowania rozpoczyna podawanie smaru. Zwolnienie dźwigni kończy podawanie smaru lub proces smarowania.

#### Cecha szcz.:

- **Wysokociśnieniowa tłokowa pompa hydrauliczna**
- **Elektryczna pompa zębata z funkcją zmniejszenia ciśnienia, zbiornikiem oleju hydraulicznego z wziernikiem oraz pokrywą do napełniania (z odpowietrzaniem)**
- **lakierowana proszkowo pokrywa zabezpieczająca przed pyłem**
- **Specjalny tłok nadążny smaru do optymalnego opróżniania zbiornika**
- **Wysokociśnieniowy gumowy wężyk pancerny DN6 3,5 m z wkładem w oplocie stalowym, ciśnienie rozrywające 1650 bar (na zamówienie dostępny wysokociśnieniowy gumowy wężyk pancerny 6,5 m i 10 m)**
- **Przewód przyłączeniowy 5 m z wtyczką ze stykiem ochronnym**
- **Wysokociśnieniowy pistolet do smarowania z przegubem Z i rurą rozpylacza**

- **stabilny, lakierowany proszkowo wózek z regulowanym na wysokość uchwytem mechanizmu pompy, kółkami z pełnej gumy na łożyskach rolkowych i kółkiem skrętnym z hamulcem.**

**w dostawie::**

W momencie dostawy zespół hydrauliczny jest zmontowany w stanie gotowym do pracy i napełniony olejem hydraulicznym.

nadają się do zbiorników o pojemności: 25 kg

Ø wewn. zbiornika: 300 - 335 mm

wydajność maksymalna: 320 g/min

maks. ciśnienie smarowania: 400 bar

moc silnika: 750 kW

Napięcie: 230 V

**Opis techniczny**

Częstotliwość	50 Hz
maks. ciśnienie smarowania	400 bar
Ciśnienie rozrywające węża	1650 bar
Ø wewn. zbiornika	300 - 335 mm
Napięcie	230 V
nadają się do zbiorników o pojemności	25 kg
długość przewodu	5 m
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe
wydajność maksymalna	320 g/min
moc znamionowa	750 W
moc silnika	750 kW
Rodzaj produktu	Urządzenie smarujące