



Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201280 4
GTIN	4045197112460
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 11 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,015 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	4 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe