

**Frezy trzpieniowe VHM MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202392 3
GTIN	4045197538734
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.

Z zaszlifowaniem mimośrodowym.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Materiał ostrza

 VHM

norma: DIN 6527

typ: N

Właściwości kąta linii śrubowej: nierówna

Podział ostrzy frezu: nierówny

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,5 \times D$ przy obcinaniu

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 8 mm

wysięg L_4 z szyjką: 15 mm

\varnothing szyjki D_4 : 2,9 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 57 mm

\varnothing chwytu: 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
\varnothing szyjki D_4	2,9 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
wysięg L_4 z szyjką	15 mm
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	3
\varnothing chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	57 mm
długość ostrzy L_s	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
powłoka	SiTiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podział ostrzy frezu	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	zielone