



## Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC: 10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	201280 10
GTIN	4045197112507
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

### Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Liczba zębów Z	2

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------