

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 0,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201630 0,8
GTIN	4045197264077
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

<B>Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększające stabilność <BR/>krawędzi ostrzy.</B><BR/>

>Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

wielk. 0,25 do 2,5 – podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

**Zastosowanie:**

<B>Wielkości podwymiarowe należy stosować zwłaszcza <BR/>do frezowania rowków pasowanych.</B>

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a<sub>e</sub> przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 2 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,003 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm

kształt chwytu	HA
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	0,8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	38 mm
długość ostrzy $L_c$	2 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe