

**Garant****Frezy do rowków wpustowych HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191050 5,75
GTIN	4045197099457
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.  
spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**Zastosowanie:**

Do frezowania <B>rowków wpustowych</B> lub <BR/>do wyfrezowań wgłębnych.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 52 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,012 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø ostrzy $D_c$	5,75 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
długość całkowita L	52 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	8 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 327 D
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe