

**Garant**
**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 2/6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207280 2/6
GTIN	4045197127440
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.** Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

**wskazówka:**

**Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 207244.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 4 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ : 0,0095 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ : 0,011 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,011 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,0095 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy $L_c$	4 mm

współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,06 mm
promień R	1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------