

**Garant****Zestaw wiertel krętych HSS-E nr 114008 w kasecie, bez powłoki, Typ: 1-10,5****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114018 1-10,5 |
| GTIN             | 4062406877620 |
| Klasa artykułu   | 11Q           |

**Opis****Wykonanie:**

Zestawione z wiertel krętych DIN 338.

Łysinki azotowane.

Stabilne, solidne **ze wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane profilowo, z niewielkim biciem promieniowym. Precyzyjnie zaszlifowany wierzchołek. Chwył z  **dodatkowymi 3 powierzchniami mocującymi** do uchwytów 3-szczękowych.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarkę akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziorów.**

· **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

**Dodatkowo z wymiarami pośrednimi** do wiercenia otworów pod gwint  $\varnothing$  3,3; 4,2; 6,8 oraz 10,2 mm.

**wskazówka:**

$\varnothing$  1-3,5 mm: wiertła z chwytem walcowym, **bez powierzchni mocujących.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba ostrzy Z: 2

zakres wiertel: 1 - 10,5 mm

liczba wiertel: 24

$\varnothing$  otworu rdzenia: 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm

stopniowanie średnic wiertel co: 0,5 mm

## Opis techniczny

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| $\varnothing$ otworu rdzenia        | 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm |
| zakres wiertel                      | 1 - 10,5 mm            |
| stopniowanie średnic wiertel co     | 0,5 mm                 |
| liczba wiertel                      | 24                     |
| Liczba ostrzy Z                     | 2                      |
| powłoka                             | bez powłoki            |
| Materiał ostrza                     | HSS E                  |
| norma                               | DIN 338                |
| typ                                 | Stal nierdzewna        |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | h8                     |
| kąt wierzchołkowy                   | 118 stopni             |
| chłodzenie wewnętrzne               | nie                    |
| pierścień barwny                    | niebieskie             |
| Rodzaj produktu                     | Wiertła kręte          |

## Dane użytkownika

|                             | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo |                |         |

|                                   |                      |          |   |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo |          |   |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo |          |   |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |          |   |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |          |   |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |          |   |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo |          |   |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           |          |   |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           |          |   |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 30 m/min | K |
| CuZn                              | nadaje się           |          |   |
| olej                              | nadaje się           |          |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |          |   |

## Akcesoria

|   |             |
|---|-------------|
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 2 mm    | 114008 2    |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 7,5 mm  | 114008 7,5  |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 10,5 mm | 114008 10,5 |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 7 mm    | 114008 7    |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 8,5 mm  | 114008 8,5  |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 6,5 mm  | 114008 6,5  |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 8 mm    | 114008 8    |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 9 mm    | 114008 9    |

|  |            |
|--|------------|
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 2,5 mm | 114008 2,5 |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 6 mm   | 114008 6   |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 9,5 mm | 114008 9,5 |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 5,5 mm | 114008 5,5 |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 10 mm  | 114008 10  |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 3 mm   | 114008 3   |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 4 mm   | 114008 4   |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 1,5 mm | 114008 1,5 |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 5 mm   | 114008 5   |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 1 mm   | 114008 1   |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 3,5 mm | 114008 3,5 |
| Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal Ø DC h8 4,5 mm | 114008 4,5 |