

**Garant****Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal, bez powłoki, Ø DC h8: 4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114008 4      |
| GTIN             | 4062406877019 |
| Klasa artykułu   | 11Q           |

**Opis****Wykonanie:**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych. Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wyrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziórów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 37 mm  
 Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 43 mm  
 długość całkowita  $L$ : 75 mm  
 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm  
 posuw  $f$  w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,08 mm/obr,

## Opis techniczny

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 4 mm                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h8                                 |
| norma   | DIN 338                            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 37 mm                              |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2                                  |
| posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$      | 0,08 mm/obr,                       |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 43 mm                              |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 4 mm                               |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni                         |
| długość całkowita $L$                         | 75 mm                              |
| chwyt   | Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi |
| powłoka                                       | bez powłoki                        |
| Materiał ostrza                               | HSS E                              |
| typ   | Stal nierdzewna                    |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie                                |
| pierścień barwny                              | niebieskie                         |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte                      |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność          | $V_c$ | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się warunkowo |       |         |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo |       |         |

|                                   |                      |          |   |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo |          |   |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |          |   |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |          |   |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |          |   |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo |          |   |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           |          |   |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           |          |   |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)     | nadaje się           | 30 m/min | K |
| CuZn                              | nadaje się           |          |   |
| olej                              | nadaje się           |          |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |          |   |