

Garant**Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal, bez powłoki, Ø DC h8: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114008 9
GTIN	4062406877170
Klasa artykułu	11Q

Opis**Wykonanie:**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych. Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wyrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziórów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 67,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 81 mm

długość całkowita L : 125 mm

\varnothing chwytu D_s : 9 mm

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	125 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Długość rowków wiórowych L_c	81 mm
\varnothing chwytu D_s	9 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
norma	DIN 338
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	9 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	67,5 mm
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	Stal nierdzewna
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		

Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		