

**Garant****Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal, bez powłoki, Ø DC h8: 4,1 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114008 4,1    |
| GTIN             | 4062406877026 |
| Klasa artykułu   | 11Q           |

**Opis****Wykonanie:**

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziórów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Opis techniczny**

|                   |            |
|-------------------|------------|
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
|-------------------|------------|

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ø chwytu $D_s$                                | 4,1 mm                             |
| Ø nom. $D_c$                                  | 4,1 mm                             |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                                  |
| norma   | DIN 338                            |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h8                                 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 36,9 mm                            |
| długość całkowita L                           | 75 mm                              |
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,08 mm/obr,                       |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 43 mm                              |
| chwyt   | Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi |
| powłoka                                       | bez powłoki                        |
| Materiał ostrza                               | HSS E                              |
| typ   | Stal nierdzewna                    |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie                                |
| pierścień barwny                              | niebieskie                         |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte                      |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$ | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo |       |         |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo |       |         |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo |       |         |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |       |         |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |       |         |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |       |         |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo |       |         |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           |       |         |

|                                   |            |          |   |
|-----------------------------------|------------|----------|---|
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się |          |   |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)     | nadaje się | 30 m/min | K |
| CuZn                              | nadaje się |          |   |
| olej                              | nadaje się |          |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się |          |   |