

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 2,5 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207240 2,5 |
| GTIN | 4045197127082 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:
Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.

 Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:
Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207242.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

 długość ostrzy L_c : 5 mm

długość całkowita L: 50 mm

 Ø chwytu D_s : 3 mm

 posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm²: 0,0095 mm

 posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm²: 0,011 mm

Opis techniczny

| | |
|---|-----------|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm ² | 0,0095 mm |
| Ø ostrzy D_c | 2,5 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm ² | 0,011 mm |
| Ø chwytu D_s | 3 mm |
| długość całkowita L | 50 mm |
| długość ostrzy L_c | 5 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 5 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu | 0,075 mm |
| promień R | 1,25 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,03xD przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |