

Garant**Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal, bez powłoki, Ø DC h8: 4,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114008 4,2
GTIN	4062406877033
Klasa artykułu	11Q

Opis**Wykonanie:**

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziorów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Opis technicznyposuw f w stali < 750 N/mm²

0,08 mm/obr,

Ø chwytu D_s	4,2 mm
Ø nom. D_c	4,2 mm
Długość rowków wiórowych L_c	43 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	36,7 mm
długość całkowita L	75 mm
norma	DIN 338
Tolerancja Ø nominalnej	h8
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	Stal nierdzewna
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		