

Garant**Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS-E stal, bez powłoki, Ø DC h8: 5,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114008 5,1
GTIN	4062406877071
Klasa artykułu	11Q

Opis**Wykonanie:**

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziórów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Opis techniczny

norma	DIN 338
-------	---------

Długość rowków wiórowych L_c	52 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	44,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	86 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	5,1 mm
\varnothing nom. D_c	5,1 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	Stal nierdzewna
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo		
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo		
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	30 m/min	K
CuZn	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		