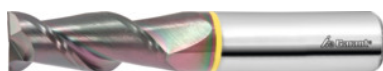


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201270 2
GTIN	4045197586032
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 8 mmwysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 16 mmØ szyjki D<sub>1</sub>: 1,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	2 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	1,9 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	16 mm

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

