

Garant**Wiertła kręte z końcówką stopniową HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 8mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114004 8 |
| GTIN | 4062406877491 |
| Klasa artykułu | 11Q |

Opis**Wykonanie:**

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwył **dotatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziorów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kął wierzchołkowy: 118 stopni

chwyt: Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 63 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 75 mm
 długość całkowita L : 117 mm
 \varnothing chwytu D_s : 8 mm
 posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| \varnothing nom. D_c | 8 mm |
| posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/obr, |
| długość całkowita L | 117 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h8 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 63 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| Długość rowków wiórowych L_c | 75 mm |
| norma | DIN 338 |
| chwyt | Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 70 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 45 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|----------------------|----------|---|
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 40 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 25 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |