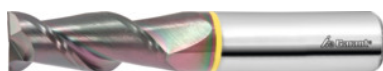


Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 4 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201270 4 |
| GTIN | 4045197586056 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 11 mm

wysięg L₁ z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D₁: 3,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Ø ostrzy D _c | 4 mm |
| wysięg L ₁ z szyjką | 18 mm |
| posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,02 mm |
| posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,015 mm |
| Ø szyjki D ₁ | 3,9 mm |

| | |
|---|---|
| Liczba zębów Z | 2 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 57 mm |
| długość ostrzy L _c | 11 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| współczynnik korekcyjny f _z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu | 11 mm |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków | 2 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

