



Uchwyty diamentowych końcówek do wygładzania Głowica nieruchoma, wielkość chwytu: 10-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291401 10-16
GTIN	
Klasa artykułu	29M

Opis

Wykonanie:

Stała głowica narzędziowa (wkręt bez łba w chwycie do korekty kąta przyłożenia).

Zalety:

Możliwa jakość powierzchni $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Zastosowanie:

Do obróbki materiałów do 65 HRC. Idealne rozwiązanie do obróbki powierzchni o złożonych konturach ciągłych.

Do wygładzania **konturów ciągłych** (wypukłych, wklęsłych, cylindrycznych, stożkowych).

Klasa dokładności:

Możliwa jakość powierzchni $R_z < 1 \mu\text{m}$.

w dostawie::

Rozmiar chwytu 10 wraz z adapterem do chwytów 12 mm × 12 mm i 16 mm × 16 mm.

Ważne:

Diamentowe końcówki do wygładzania należy zamawiać osobno!

wskazówka:

Szczegółowe zalecenia dotyczące stosowania są dostępne w dołączonej instrukcji eksploatacji.

Opis techniczny

Wielkość chwytu	10 - 16 mm
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające