



## Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø DC: 2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	201280 2
GTIN	4045197112446
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,05 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,008 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm

Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe