

**Garant**
**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207240 10
GTIN	4045197127204
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.**

 Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

**wskazówka:**
**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207242.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

 długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

 posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 1\ 100$  N/mm<sup>2</sup>: 0,062 mm

 posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 1\ 100$  N/mm<sup>2</sup>: 0,071 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	14 mm

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,3 mm
promień R	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB