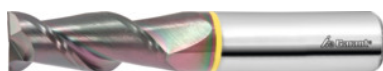


**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 5 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201270 5      |
| GTIN             | 4045197586063 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 13 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 20 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 4,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

|   |          |
|---|----------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°  | 0,1 mm   |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,015 mm |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką  | 20 mm    |
| posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór         | 0,02 mm  |
| Liczba zębów Z  | 2        |

|   |   |
|---|---|
| Ø ostrzy $D_c$  | 5 mm  |
| Ø szyjki $D_1$  | 4,9 mm  |
| Ø chwytu $D_s$  | 6 mm  |
| długość całkowita L   | 57 mm   |
| długość ostrzy $L_c$  | 13 mm   |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe                         |
| chwyt   | DIN 6535 HA z h6                                  |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25  |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 13 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm  |
| Kąt sfazowania naroży   | 45 stopni   |
| powłoka   | DLC   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM   |
| norma   | DIN 6527  |
| typ   | W   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,5xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie   |
| tolerancje chwytu   | h6  |
| pierścień barwny  | żółty   |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe                                 |

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

