

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207280 12
GTIN	4045197127556
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 207244.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,073 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm²: 0,084 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,073 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,084 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	16 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,36 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB