

**Garant**
**Frezy kuliste Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 0,8 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207342 0,8    |
| GTIN             | 4045197599605 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 2 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,005 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC: 0,005 mm

**Opis techniczny**

|   |          |
|---|----------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 0,8 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC           | 0,005 mm |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,005 mm |
| Liczba zębów Z  | 2        |
| Ø chwytu $D_s$  | 3 mm     |
| długość całkowita L                                   | 38 mm    |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 2 mm     |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                         | 1,25     |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ . przy obcinaniu    | 2 mm                            |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ . przy kopiowaniu   | 0,04 mm                         |
| promień R  | 0,4 mm                          |
| Seria  | Diabolo                         |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2xD przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| Strategia skrawania  | HPC                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |