

**Garant**
**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207280 16
GTIN	4045197127570
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.** Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

**wskazówka:**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207244.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm<sup>2</sup>: 0,102 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm<sup>2</sup>: 0,117 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	0,102 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	0,117 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,48 mm
promień R	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB