

**Garant****Frezy kuliste z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 0,9mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207342 0,9    |
| GTIN             | 4045197599612 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC           | 0,005 mm        |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,005 mm        |
| Ø ostrzy $D_c$  | 0,9 mm          |
| Liczba zębów Z  | 2               |
| Ø chwytu $D_s$  | 3 mm            |
| długość całkowita L                                   | 38 mm           |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 2,5 mm          |
| Kąt linii śrubowej                                    | 30 stopni       |
| promień R   | 0,45 mm         |
| Seria   | Diabolo         |
| powłoka   | TiAlN           |
| Materiał ostrza                                       | VHM             |
| norma   | Norma zakładowa |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| Strategia skrawania  | HPC                             |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy sferyczne i kuliste       |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 200 m/min | P       |
| Stal < 50 HRC                 | nadaje się           | 190 m/min | H       |
| Stal < 55 HRC                 | nadaje się           | 170 m/min | H       |
| Stal < 60 HRC                 | nadaje się           | 150 m/min | H       |
| Stal < 65 HRC                 | nadaje się           | 110 m/min | H       |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się warunkowo |           |         |
| minimalnie na mokro           | nadaje się warunkowo |           |         |
| suchy                         | nadaje się           |           |         |
| przyłącze                     | nadaje się           |           |         |