

Garant**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 5/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207280 5/6
GTIN	4045197127518
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207244.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,037 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,032 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	9 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	2,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	190 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	175 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	135 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się warunkowo	300 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	350 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB