

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202394 20
GTIN	4045197591654
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.**

**Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 60 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 74 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	19,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	74 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita $L$	126 mm
długość ostrzy $L_c$	60 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	60 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	SiTiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20