

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202480 3
GTIN	4045197117083
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 10 mmwysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 15 mmØ szyjki D<sub>1</sub>: 2,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	3 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	15 mm
Liczba zębów Z	4

Ø szyjki $D_1$	2,8 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

