



## Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 1/6 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	207342 1/6
GTIN	4045197599636
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

#### **GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: H

Tolerancja Ø nominalnej: f8

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,2 \times D$  przy obcinaniu

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_s$ : 2 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 54 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,005 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC: 0,005 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,005 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,005 mm
Liczba zębów Z	2
promień naroża	0,5 mm

Ø ostrzy $D_c$	1 mm
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	54 mm
długość ostrzy $L_s$	2 mm
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	2 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone