

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202549 8      |
| GTIN             | 4045197454263 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,4 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| kształt chwytu                       | HA     |
| Ø szyjki $D_1$                       | 7,4 mm |
| Ø ostrzy $D_c$                       | 8 mm   |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 30 mm                     |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                  | 0,1 mm                    |
| Liczba zębów $Z$  | 4                         |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór          | 0,08 mm                   |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$  | 8 mm                      |
| długość całkowita $L$   | 68 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$  | 24 mm                     |
| kierunek dosuwu   | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt   | DIN 6535 HA z h6          |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | f8                        |
| Dokładność wyważenia z chwytem  | G 2,5 z HA                |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 3                         |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni                 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 24 mm                     |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 4 mm                      |
| maksymalny kąt łuku skrawania   | 60 stopni                 |
| Kąt sfazowania naroży   | 45 stopni                 |
| powłoka   | ZOX                       |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                       |
| norma   | Norma zakładowa           |
| typ   | W                         |
| Właściwości kąta linii śrubowej   | nierówna                  |
| Podziałka ostrzy  | nierówny                  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,3×D przy obcinaniu      |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                       |
| Strategia skrawania   | HPC                       |
| tolerancje chwytu   | h6                        |

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| pierścień barwny | żółty             |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe |

**Usługi**

|  |             |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST    | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB   |