

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202548 6
GTIN	4045197271778
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 12 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kształt chwytu	HA
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø szyjki D_1	5,5 mm

Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	60 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB