

Garant**Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 4,02mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122797 4,02
GTIN	4062406989187
Klasa artykułu	11P

Opis**Wykonanie:**

Do wykonywania otworów tolerowanych w stali lub materiałach dających krótki wiór.

Niezawodna, kompleksowa obróbka bez oddzielnego centrowania i bez konieczności późniejszego rozwiertania. Wyraźnie ulepszone samoczynne centrowanie dzięki **dodatkowemu chwytowi walcowemu** zapewnia optymalną kolistość i zgodność z tolerancją wykonywanego otworu. Dwa ostrza wierzące i cztery ostrza rozwiertające zapewniają wysoką jakość powierzchni ścianki otworu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Semi-Standard: tak

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,003$

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 30 mm

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,003$

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,003$
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	36 mm
norma	norma zakładowa

Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	74 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	30 mm
Ø nom. D_c	4,02 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	5xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		

