

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,98mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122797 9,98
GTIN	4062406989255
Klasa artykułu	11P

**Opis****Wykonanie:**

Do wykonywania otworów tolerowanych w stali lub materiałach dających krótki wiór.

**Niezawodna, kompleksowa obróbka** bez oddzielnego centrowania i bez konieczności późniejszego rozwiertania. Wyraźnie ulepszone samoczynne centrowanie dzięki **dodatkowemu chwytowi walcowemu** zapewnia optymalną kolistość i zgodność z tolerancją wykonywanego otworu. Dwa ostrza wierzące i cztery ostrza rozwiertające zapewniają wysoką jakość powierzchni ścianki otworu.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Semi-Standard: tak

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej:  $\pm 0,003$

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46 mm

Tolerancja Ø nominalnej:  $\pm 0,003$

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,003$
Ø nom. $D_c$	9,98 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	46 mm
Liczba ostrzy Z	2

norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	103 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	5xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

