

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202549 10
GTIN	4045197454270
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 30 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

kształt chwytu	HA
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,11 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm

Ø szyjki D_1	9,2 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	60 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB