

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø DC: 10M mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202515 10M
GTIN	4045197692580
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Bardzo ostre krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 30 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,065 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
Ø chwytu D _s	10 mm

długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pieścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------