

**Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 14,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG4031 14,5
GTIN	4067263102021
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

HOLEX CleverDrill: wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Jak nr 114031.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:**Produkt następczy do nr 114030.**

Wielk. 13,5–16: z odsadzonym chwytem Ø 12,7 mm.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
długość całkowita L	169 mm

Ø nom. D_c	14,5 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	92,3 mm
norma	DIN 338
Ø chwytu D_s	12,7 mm
chwyt	chwyt walcowy
zawartość	20
Seria	CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła kręte HOLEX CleverDrill HSSN Ø DC h8 (mm lub
cale) 14,5

114031 14,5