

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202551 20
GTIN	4045197271884
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 40 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 98 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,16 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	98 mm

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø szyjki $D_1$	19 mm
kształt chwytu	HB
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy $L_c$	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20