

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 2,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 2,8
GTIN	4067263000846
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 17,8 mm

Tolerancja Ø nominalnej: m7

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	m7
długość całkowita L	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	22 mm
Ø nom. $D_c$	2,8 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	17,8 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		