



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202545 6
GTIN	4045197117335
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Bardzo ostre krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zaszlifowane mimośrodowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,025 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,025 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB