

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø DC: 12M mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202515 12M
GTIN	4045197692597
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 36 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mmposuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,05 mmposuw f<sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,09 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	12 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm

długość całkowita L	93 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB