

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202549 16
GTIN	4045197454294
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 48 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 58 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	15 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm

Liczba zębów Z	4
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	58 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwyttem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	48 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	60 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16