

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202548 10 |
| GTIN | 4045197271792 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,09 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 30 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |

| | |
|---|---|
| Ø szyjki D_1 | 9,2 mm |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,07 mm |
| kształt chwytu | HA |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 72 mm |
| długość ostrzy L_c | 20 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| współczynnik korekcyjny f_z | 3 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu | 20 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm |
| maksymalny kąt łuku skrawania | 60 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | ZOX |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |