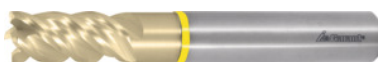




## Frezy trzpieniowe VHM z chłodzeniem wewnętrznym HPC, ZOx, Ø f8 DC: 4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202553 4
GTIN	4045197454386
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

#### Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: W

Właściwości kąta linii śrubowej: nierówna

Podział ostrzy frezu: nierówny

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,5 \times D$  przy obcinaniu

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_s$ : 8 mm

wysięg  $L_4$  z szyjką: 14 mm

Ø szyjki  $D_4$ : 3,7 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 57 mm

Ø chwytu: 6 mm

### Opis techniczny

Ø szyjki $D_4$	3,7 mm
kształt chwytu	HA
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
wysięg $L_4$ z szyjką	14 mm
Liczba zębów $Z$	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,035 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	57 mm
długość ostrzy $L_s$	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podział ostrzy frezu	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	żółty