

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202480 8
GTIN	4045197117120
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 27 mmØ szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	27 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm

Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

