

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, bez powłoki, Ø e8 DC: 5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202510 5
GTIN	4045197117212
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Bardzo ostre krawędzie skrawające.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy  $L_c$ : 15 mm

 wysięg  $L_1$  z szyjką: 20 mm

 Ø szyjki  $D_1$ : 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	20 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm

Ø szyjki $D_1$	4,8 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	15 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe