



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202545 10
GTIN	4045197117359
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Bardzo ostre krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zaszlifowane mimośrodowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 25 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,065 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	10 mm

długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB