

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202549 20
GTIN	4045197454300
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych**.

Zastosowanie:

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,16 mm
Ø szyjki D_1	19 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
wysięg L_1 z szyjką	74 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	126 mm
długość ostrzy L_c	60 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	ZOX
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	480 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Materiały hybrydowe	nadaje się warunkowo	m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	m/min	N
CuZn	nadają się	240 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo