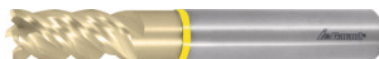


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM z chłodzeniem wewnętrznym HPC, ZOx, Ø f8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202553 5      |
| GTIN             | 4045197454393 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Stabilne frezy zgrubne **bez** bocznych łamaczy wióra. Z grubym rdzeniem i **specjalnymi, wypolerowanymi nieckami rowków wiórowych.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania zgrubnego tam, gdzie istnieją wysokie wymagania dotyczące powierzchni obrabianych elementów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 16 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

|  |         |
|--|---------|
| Ø ostrzy $D_c$   | 5 mm    |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,06 mm |
| kształt chwytu   | HA      |

|   |   |
|---|---|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°  | 0,1 mm  |
| Ø szyjki D <sub>1</sub>   | 4,7 mm  |
| Liczba zębów Z  | 4   |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką  | 16 mm   |
| posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                 | 0,08 mm   |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>   | 6 mm  |
| długość całkowita L   | 57 mm   |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>   | 10 mm   |
| kierunek dosuwu   | poziomy, ukośny i pionowy                         |
| chwyt   | DIN 6535 HA z h6                                  |
| Tolerancja Ø nominalnej   | f8  |
| Dokładność wyważenia z chwytem  | G 2,5 z HA  |
| współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>  | 3   |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu                  | 10 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków | 2,5 mm  |
| Kąt sfazowania naroży   | 45 stopni   |
| powłoka   | ZOX   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM   |
| norma   | Norma zakładowa                                   |
| typ   | W   |
| Właściwości kąta linii śrubowej   | nierówna  |
| Podziałka ostrzy  | nierówny  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu             | 0,5×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu             | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne   | tak   |
| Strategia skrawania   | HPC   |

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| tolerancje chwytu | h6                |
| pierścień barwny  | żółty             |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe |

**Usługi**

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|