

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø DC: 16M mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202515 16M
GTIN	4045197693105
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Bardzo ostre krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 48 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,065 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
Ø chwytu D _s	16 mm

długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	48 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB