

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 7,01-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122480 7,01-X
GTIN	4067263000679
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122481**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122480** oraz **129100HE**. Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Minimalne zamówienie: 3 szt

Termin dostawy: 7 tygodni roboczych

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	29 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	41 mm
długość całkowita L	79 mm

norma	DIN 6537
zakres Ø	7,01 - 8 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		